

Kühltheke GS250NI

Freikühltheke GS250NI mit stiller Kühlung und Unterbaukühlung

Das Gerät ist mit einem Sicherheitssystem ausgestattet, dass bei einer starken Verschmutzung des Kondensators oder einer Störung des Kondensatorsgebläses mit akustischem Alarm auf die Störung aufmerksam macht. Mit dieser Alarmeinrichtung ist ein hoher Schutz gegen Maschinenschaden gegeben und minimiert die Servicekosten. Das Tauwasser wird in der beiliegenden Tauwasserschale für die bauseitige Entsorgung aufgefangen.

Ausführung:

- Stecker fertig
- Außenmaterial: schwarzes Stahlblech RAL 9020, Seitenwände aus schwarzem Kunststoff
- Innenmaterial: weiß lackiertes Stahlblech
- Gerader Glasaufbau aus Sicherheitsglas
- Frontscheibe mit Antibeschlagsbelüftung
- Elektronische Temperatursteuerung
- Digitale Temperaturanzeige
- Kondensatorfühler mit akustischem Alarm
- Energiesparende LED Auslagenbeleuchtung (separat schaltbar)
- Granitschneidbrett
- höhenverstellbare AusgleichsfüÙe

Technische Daten:

- Abmessungen (BxTxH): 2520 x 865 x 1220mm
- 2 gekühlte Unterbau - Reservefächer
- Kapazität der Türen: 496 x 216mm
- Auslagentiefe: 480mm
- Temperaturbereich: +2°C bis +8°C bei RF 60% bei UT +25°C
- elektrischer Anschluss: 230 Volt
- maximale Leistungsaufnahme: 390 Watt
- Automatische Abtauung
- Aggregat: Luft gekühlt
- Kältemittel: R 290 (Propan)/GWP 3
- Kältemittelmenge: 130 Gramm
- Warenpräsentationsfläche (TDA) 1,41 m²



- Energieverbrauch im Jahr 1886 kWh
- Energieeffizienzklasse E
- Energieeffizienzklasse Spektrum A bis G
- Energieeffizienzindex EEI 50,4
- Klimaklasse 3 (+25 °C UT und 60 % RF)
- Temperaturklasse M1
- Lichtquellenart LED
- Licht-Energieeffizienzklasse A
- EU-Label Verordnung 2019/2018
- Ausstellungsfläche: 1,25m²
- Bruttogewicht: 220 kg

**Angaben nach der Verordnung (EU) 2019-2024 zur Festlegung der Ökodesign Anforderungen
und der seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnung (EU) 2019/2018 für Energieverbrauchskennzeichnung
gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte mit Direktverkaufsfunktion, ausgenommen Getränkekühler**

Der Preis beinhaltet die Anlieferung mit einem Mitnahmestapler. Sollte

ein Stapler verfügbar sein reduziert sich der Preis um 550,00 € netto!

Preis per Vorkasse: **3 599.00 EUR** zzgl. MwSt.

